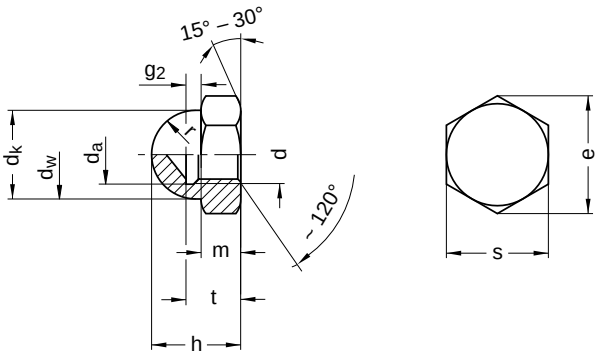
DIN 1587

Sechskant-Hutmuttern

hohe Form

Kunststoff Polyamid natur | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde





Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dk max.	dw min.	e min.	g2 max.	h max.
M4	SW 7	4	4,60	6,5	5,9	7,50	–	8
M5	SW 8	5	5,75	7,5	6,9	8,63	–	10
M6	SW 10	6	6,75	9,5	8,9	10,89	–	12
M8	SW 13	8	8,75	12,5	11,6	14,20	–	15
M10	SW 16	10	10,80	15,0	14,6	17,59	–	18
M12	SW 18	12	13,00	17,0	16,6	19,85	6,4	22
M16	SW 24	16	17,30	23,0	22,5	26,17	7,3	28

Durchmesser (d)	m min.	m max.	r Nennmaß	s max.	s min.	Steigung (P)	t max.	t min.
M4	2,90	3,2	3,25	7	6,64	0,70	5,74	5,26
M5	3,70	4,0	3,75	8	7,64	0,80	7,79	7,21
M6	4,70	5,0	4,75	10	9,64	1,00	8,29	7,71
M8	6,14	6,5	6,25	13	12,57	1,25	11,35	10,65
M10	7,64	8,0	7,5	16	15,57	1,50	13,35	12,65
M12	9,64	10,0	8,5	18	17,57	1,75	16,35	15,65
M16	12,30	13,0	11,5	24	23,16	2,00	21,42	20,58

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.