29-A-69 12-teiliger Universal Trenn-, Abzieh- und Kugellagerausziehsatz



BESCHREIBUNG

Der 12-teilige Universal Trenn-, Abzieh- und Kugellagerausziehsatz der Baureihe 29-A-69 wird zum einfachen und problemlosen Abziehen von Lagern, Trommeln, Scheiben, Polrädern und ähnlichen Teilen an Motorrädern und anderen Kleinmotoren in Handwerk, Industrie und Werkstatt genutzt. Zum Trenn-Abziehen ist die Trennvorrichtung der Baureihe 15 geeignet, deren scharfe Schneiden ein Abziehen ermöglichen, wo andere Abzieharten unanwendbar sind. Mit der im Set vorhandenen Baureihe 69 kann das betroffene Kugellager beim Kugellagerausziehen zwar nicht wiederverwendet werden, jedoch gewährleistet die Anwendung die Sicherheit und die Intaktheit des dazugehörigen Gehäuses oder der Welle.

EINSATZBEREICH

Zum einfachen und problemlosen Abziehen von Lagern, Trommeln, Scheiben, Polrädern und ähnlichen Teilen an Motorrädern und anderen Kleinmotoren in Handwerk, Industrie und Werkstatt.

BENEFIT

- Anwendungsorientierte Zusammenstellung für den universellen Einsatz
- Durch die Verschraubung von Trenn- und Abziehvorrichtung wird die höchste Stabilität beim Abziehen gewährleistet
- Schraubt man die Trennbacken andersherum in die Abziehvorrichtung wird die Auflagefläche vergrößert und schonender abgezogen

BEDIENUNG

Trenn-Abziehen:

- Die scharfen Schneiden der Trennvorrichtung hinter das Teil pressen
- Trennbacken mithilfe der Druckspindel durch gleichmäßiges Anziehen der Stellmuttern auf den Seitenbolzen der Trennvorrichtung spannen und darauf achten, dass die Trennmesser bis zum Anschlag unter dem abzuziehenden Teil sitzen
- Zugbolzen der Abziehvorrichtung bis zum Anschlag in die Gewindelöcher der Trennvorrichtung schrauben
- Trennvorrichtung festhalten und das betreffende Teil durch Anziehen der Spannmutter sicher und sorgfältig abziehen

Kugellagerausziehen:

- Kugelkäfig des beschädigten Kugellagers aufbohren; dabei können Späne entstehen
- Kugelsegmente der dem Lager entsprechenden Ziehstücke einführen und durch Drehen um 90° festsetzen
- Zugbolzen in die Ziehstücke einschrauben und in der Traverse der Abziehvorrichtung befestigen
- Druckspindel der Abziehvorrichtung gegen die Welle/das Gehäuse anziehen und so das Kugellager sicher abziehen.

ANWENDUNGSBILD



DETAILBILD



STAMMDATEN

GTIN [GTIN]	4021176101878
Ursprungsland	DE
Material	Werkzeugstahl
Baureihe	29-A-69
Gewicht Brutto [kg]	2,02 kg
Verpackungsinhalt	1 Stück
Verpackungsgesetz	PAPPE PAP 21
Weltweite Vertriebsfähigkeit gegeben	Ja (REACH, RoHS, POP, PROP65, TSCA)

ERSATZTEILE

- 15-00_Trennvorrichtung
- 610145_Spindel